

# SIRION™ Midi

## Système d'osmose inverse

Les unités d'osmose inverse SIRION™ Midi peuvent éliminer jusqu'à 98 % des composants inorganiques dissous et plus de 99 % des composants organiques, colloïdes et particules dissous.

Production de 90 à 800 l/h d'une eau de haute pureté.



### Avantages

- Utilisation de membranes "faible énergie" pour une pression de service moindre et donc des coûts de fonctionnement réduits
- Optimisation du ratio encombrement / débit : économie d'espace et efficacité
- Temps et coûts d'installation réduits pour un démarrage d'espace et efficacité
- Préfiltration 1 µm incluse dans l'unité (protection de la membrane)
- Interface utilisateur programmable (opération simple)
- Protection de la pompe
- Rinçage en recirculation minuté pour éviter l'encrassement de la membrane pendant les périodes de repos
- Eau traitée déviée au démarrage jusqu'à ce que la qualité de service normale soit atteinte

### Option

- Signal analogique pour transmettre la conductivité de l'eau traitée à une GTC

### Applications

- Alimentation des chaudières
- Eaux de process industriels
- Eaux de rinçage et de lavage
- Pétrochimie
- Laboratoires
- Électronique

### Services associés

Nos équipes SAV locales vous accompagnent pour garantir la pérennité et le bon fonctionnement de vos installations de traitement d'eau.

### Produits chimiques Hydrex

La gamme de produits Hydrex® 4000 de Veolia Water Technologies est utilisée pour l'optimisation du fonctionnement des unités de traitement d'eau.

# SIRION™ Midi

## Performances du système

Modèle		10 – 100 EP	10 – 200 EP	10 – 300 EP	10 – 500 EP	10 – 750 EP
Débits nominaux à 12°C*						
Perméat	l/h	90 – 110	180 – 220	280 – 330	450 – 550	650 – 800
Alimentation	l/h	150	300	450	750	1000
Taux de réjection	%	96 – 98	96 – 98	96 – 98	96 – 98	96 – 98
Puissance moteur pompe	kW	0,56	0,56	0,56	1,5	1,5

\*Les débits dépendent de la qualité de l'eau d'alimentation, ceux mentionnés ci-dessus sont des valeurs typiques basées sur TDS = 1000 mg/l et SDI < 3.

## Dimensions et poids du système

Modèle		10 – 100 EP	10 – 200 EP	10 – 300 EP	10 – 500 EP	10 – 750 EP
Hauteur de l'installation	mm	1010	1260	1260	1260	1260
Profondeur du boîtier	mm	620	620	620	620	620
Largeur	mm	600	600	600	600	600
Poids	kg	59	61	68	73	95

## Connexions

Modèle		10 – 100 EP	10 – 200 EP	10 – 300 EP	10 – 500 EP	10 – 750 EP
Alimentation eau	mm	12	12	12	15	15
Perméat	mm	12	12	12	15	15
1er perméat	mm	12	12	12	15	15
Concentrât	mm	12	12	12	12	12

## Qualité de l'eau d'alimentation

Eau potable exempte de pollution organique, de chlore et de matières en suspension. Une alimentation en eau adoucie est requise.

Pression d'alimentation	min. 2 bar	max. 6 bar
Température	min. 2°C	max. 25°C
TDS	< 1000 mg/l	

## Alimentation électrique

Modèles 10-100 EP à 10-300 EP : 230 VAC, monophasé, 50 Hz de série

Modèles 10-500 EP à 10-750 EP : 400 VAC, triphasé, 50 Hz de série (terre + neutre requis)

Pour les applications nécessitant des débits plus élevés, consultez Veolia Water Technologies

## Solutions intégrales pour vos besoins en eau

Disposez d'une installation de production d'eau purifiée haute technologie tout en préservant votre trésorerie. La nouvelle formule ALL IN PACK vous offre la sécurité d'une prestation globale : mise à disposition de l'équipement, services d'entretien et de maintenance, avantages fiscaux et comptables.



## Service Après-Vente

Mise en service, réglages et conseils d'utilisation par les techniciens SAV Veolia Water Technologies.

Contactez votre conseiller local pour des solutions de maintenance sur mesure de votre installation.

8 agences sont réparties sur le territoire afin de répondre plus rapidement à vos besoins, pour contacter la plus proche composez le :

 **N°Azur 0 810 784 835**

0,06 € TTC/MN

Visitez notre site internet : [www.veoliawatersti.fr](http://www.veoliawatersti.fr)